

SkyLine Chills
SkyLine Chills Schnellkühler Gefrierschrank
50/50kg, 10 GN 1/1 oder 600x400mm (29 Ebenen,
Teilung 30mm) mit Touchscreen-Steuerung -
Eigengekühlt R290 - Türe links

Technisches Datenblatt

 ARTIKEL #
 MODELL #

NAME #

SIS #

AIA #


725545 (EBFA11E)

 SkyLine Chills Schnellkühler
 Gefrierschrank 50/50kg, 10
 GN 1/1 oder 600x400mm (29
 Ebenen, Teilung 30mm) mit
 Touchscreen-Steuerung -
 Eigengekühlt R290 - Türe
 links

Kurzbeschreibung

Artikel Nr.

- Schockfroster mit hochauflösender Touchscreen-Oberfläche, mehrsprachig.
- Für 10 Bleche GN 1/1 oder 600x400. Bis zu 18 Eisbehälter à 5 kg (165x360x125h mm).
- Tragfähigkeit: kühlbar 50 kg; Gefrieren 50 kg.
- OptiFlow-Luftverteilungssystem zur Erzielung maximaler Leistung mit 7 Lüftergeschwindigkeitsstufen.
- Kühl-/Gefriermodi: Automatisch (10 Lebensmittelfamilien mit 100+ verschiedenen vorinstallierten Varianten); Programme (maximal 1000 Programme können gespeichert und in 16 verschiedenen Kategorien organisiert werden); Manuell (sanftes Kühlen, hartes Kühlen, Einfrieren, Halten, Turbokühlung und leichte Heizzyklen); Spezialisierte Zyklen (Cruise-Kühlen, Gären, verzögertes Gären, schnelles Auftauen, Sushi & Sashimi, Sous-Vide-Kühlen, Eiscreme, Joghurt und Schokolade).
- Spezielle Funktionen: MultiTimer Kühlen / Gefrieren, Make-it-Mine zum Anpassen der Benutzeroberfläche, SkyHub zum Anpassen der Startseite, Agenda MyPlanner, SkyDuo-Verbindung zu SkyLine-Öfen.
- Restzeitschätzung für sendengesteuerte Zyklen auf der Grundlage von Techniken der künstlichen Intelligenz (ARTE 2.0).
- Automatisches und manuelles Auftauen und Trocknen.
- USB-Anschluss zum Herunterladen von HACCP-Daten, Programmen und Einstellungen. Bereit für Konnektivität.
- 3-Punkt-Multisensor-Kerntemperaturfühler.
- Durchgehende Edelstahlkonstruktion.
- Abgerundete Ecken innen.
- Eingebautes Kühlaggregat.
- Kältemittel R290 Gas.
- Garantierte Leistung bei Umgebungstemperaturen von +43°C (Klimaklasse 5).
- Konnektivitätsbereit (optional): Ermöglicht den Echtzeitgriff auf das Gerät, die Möglichkeit, Rezepte auszutauschen und Informationen wie Status, Statistiken, HACCP-Daten und Verbräuche zu überwachen sowie Servicewarnungen zu erhalten
- Türe links

Hauptmerkmale

- Halten bei +3 °C beim Schockkühlen oder -22 °C beim Schockfrostern wird automatisch am Ende jedes Zyklus aktiviert zum Energiesparen und Halten der Zieltemperatur (kann auch manuell aktiviert werden).
- Schockkühlzyklus: 50 kg von +90°C auf + 3°C in weniger als 90 Minuten.
- Gefrierzyklus: 50 kg von 90°C bis zu -41°C.
- X-Freeze-Zyklus (+10°C bis -41°C): ideal zum Schockfrostern aller Arten von Lebensmitteln (roh, halb oder vollständig gekocht).
- Lite-Hot-Zyklus (+40°C bis -18°C): ideal für sensible Produkte.
- Multifunktionale Inneneinrichtung passend für Gastronormbehälter, Backbleche oder Eiscreme-Schalen.
- Turbokühlen: Der Schockkühler ist im Dauerbetrieb bei der gewünschten Temperatur; ideal für Dauerproduktion.
- Automatikbetrieb mit 10 Lebensmittelfamilien (Fleisch, Geflügel, Fisch, Saucen und Suppen, Gemüse, Pasta/Reis, Brot, herzhaftes und süße Bäckerei, Dessert, Getränke-Schnellkühlung) mit über 100 verschiedenen vorinstallierten Varianten. Durch die automatische Sensorphase optimiert die Schnellkühlung den Kühlprozess je nach Größe, Menge und Art der Lebensmittel, um das gewählte Ergebnis zu erreichen. Echtzeit-Übersicht der Kühlparameter. Möglichkeit zur Personalisierung und Speicherung von bis zu 70 Varianten pro Produktfamilie.
- Cycles+:
 - Cruise Cycle (Patented EP1716769B1 and related family) setzt automatisch die Parameter für die schnellste und beste Kühlung (funktioniert mit der Sonde)
 - Gären
 - Gären
 - Verzögertes Gären
 - kontrolliertes Auftauen
 - Sushi&Sashimi (anisakisfreies Essen)
 - Chill Sous-vide
 - Speiseeis
 - Yogurt
 - Schokolade
- Programmmodus: Maximal 1000 Programme können im Speicher der Schnellkühlung gespeichert werden, um jederzeit den exakt gleichen hohen Standard wiederherzustellen. Die Programme können in 16 verschiedene Kategorien eingeteilt werden, um das Menü besser zu organisieren. 16-stufige Kühlprogramme sind ebenfalls verfügbar.
- MultiTimer-Funktion zur gleichzeitigen Verwaltung von bis zu 20 verschiedenen Kühlzyklen, wodurch

Genehmigung: _____

die Flexibilität erhöht und hervorragende Ergebnisse erzielt werden. Kann bis zu 200 MultiTimer-Programme speichern.

- OptiFlow Luftverteilungssystem zur Erzielung maximaler Leistung bei der gleichmäßigen Kühlung / Erwärmung und Temperaturregelung dank eines speziellen Designs des Innenraums in Kombination mit einem hochpräzisen, drehzahlgeregelten Lüfter
- Lüfter mit 7 Geschwindigkeitsstufen. Der Lüfter stoppt in weniger als 5 Sekunden beim Öffnen der Tür.
- 3-Punkt-Multisensor-Kerntemperaturfühler für maximale Präzision und Lebensmittelsicherheit.
- Restzeitschätzung für sondengesteuerte Zyklen auf Basis von Techniken der künstlichen Intelligenz (ARTE 2.0) zur einfacheren Planung der Aktivitäten.
- Anpassbare Vorkühl- und Vorheizfunktionen.
- Automatisches und manuelles Abtauen und Trocknen.
- Leistungsgarantie bei Umgebungstemperaturen von +43°C (Klimaklasse 5).

Konstruktion

- Eingebaute Kälteeinheit.
- Magnetventil zur automatischen Steuerung des Gasdrucks im thermodynamischen Kreislauf.
- Haupt-Bauelemente aus Edelstahl 304 AISI.
- Verdampfer mit Antikorrosionsschutz.
- Motoren und Lüfter wasserdicht geschützt IP54.
- Nahtlos verschweißter, hygienischer Innenraum mit allen abgerundeten Ecken für eine einfache Reinigung.
- Abnehmbare Tür-Magnetsichtung in hygienischem Design.
- Lüfter auf schenkbarer Scharnierblende für Zugang zum Reinigen des Verdampfers.
- Türstopper, um die Tür offen zu halten, um die Bildung von schlechten Gerüchen zu vermeiden.
- Automatische Türrahmenheizung.

Benutzeroberfläche und Datenmanagement

- Hochauflösende Druckempfindliche-Touchscreen-Oberfläche (übersetzt in 30 Sprachen) - Bedienerfreundliches Paneel auch für Personen mit Rot/Grün Sehschwäche vorkonfiguriert.
- Bilder hochladen für die vollständige Anpassung der Programme.
- Make-it-Mine Funktion, um eine vollständige Personalisierung oder Sperrung der Benutzeroberfläche zu ermöglichen.
- Mit SkyHub kann der Benutzer die Favoritenfunktionen auf der Homepage gruppieren und sofort darauf zugreifen.
- MyPlanner fungiert als eine Agenda, in der der Benutzer die tägliche Arbeit planen und personalisierte Benachrichtigungen für jede Aufgabe erhalten kann.
- Mit SkyDuo sind der Ofen und der Schockfroster miteinander verbunden und kommunizieren, um den Benutzer durch den Cook&Chill-Prozess zu führen und so Zeit und Effizienz zu optimieren (SkyDuo Kit als optionales Zubehör erhältlich).
- USB-Anschluss zum Herunterladen von HACCP-Daten, gemeinsame Nutzung von Programmen und Konfigurationen.
- Konnektivität, die für den Echtzeitzugriff auf angeschlossene Geräte über Fern- und HACCP-Überwachung vorbereitet ist (optionales Zubehör erforderlich).
- Schulungen und Anleitungen zu unterstützenden Materialien, die durch Scannen des QR-Codes mit jedem mobilen Gerät leicht zugänglich sind.
- Automatische Verbrauchsvisualisierung am Ende des Zyklus.

Nachhaltigkeit

- Personenorientiertes Design mit 4-Sterne-Zertifizierung für Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit.

Optionales Zubehör

- | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------------|
| • Schienen für Einschubgestell für 10 GN 1/1 Schockkühler/Froster | PNC 880564 | <input type="checkbox"/> |
| • Set drei Stk. Kerntemperaturfühler mit einem Messpunkt für Schockkühler/Froster | PNC 880567 | <input type="checkbox"/> |
| • 5 Edelstahlschienen für 6 & 10 GN 1/1 Schockkühler/Froster | PNC 880587 | <input type="checkbox"/> |
| • Flanschfüße für Schockkühler/Froster | PNC 880589 | <input type="checkbox"/> |
| • Radsatz 4 Räder für Schockkühler / Froster | PNC 881284 | <input type="checkbox"/> |
| • Ein Paar Edelstahlroste, GN 1/1 | PNC 922017 | <input type="checkbox"/> |
| • Edelstahlrost GN 1/1 | PNC 922062 | <input type="checkbox"/> |
| • Edelstahlrost Bäckerei/Patisserie 400x600mm | PNC 922264 | <input type="checkbox"/> |
| • IOT MODUL FÜR KOMBIDÄMPFER UND SCHOCKFROSTER (FÜR EINEN ANGESCHLOSSENEN UND SKYDUO/ANPASSUNG) | PNC 922421 | <input type="checkbox"/> |
| • - NOT TRANSLATED - | PNC 922435 | <input type="checkbox"/> |
| • Hordengestell mit Rädern 10 GN 1/1, 65mm Einschubabstand (std) | PNC 922601 | <input type="checkbox"/> |
| • Hordengestell mit Rädern, 8 GN 1/1, 80mm Einschubabstand | PNC 922602 | <input type="checkbox"/> |
| • Bäckerei/Patisserie Einschubschienengestell mit Rädern kompatibel für 400x600mm Roste für 10 GN 1/1 Ofen und Schockkühler/Froster, 80mm Einschubabstand (8 runners) | PNC 922608 | <input type="checkbox"/> |
| • Transportwagen für Einfahrgestell für 6 & 10 GN 1/1 Ofen und Schockkühler/Froster | PNC 922626 | <input type="checkbox"/> |
| • Bankettgestell mit Rädern für 30 Teller für 10 GN 1/1 Ofen und Schockkühler/Froster, 65mm Einschubabstand | PNC 922648 | <input type="checkbox"/> |
| • Bankettgestell mit Rädern 23 Teller für 10 GN 1/1 Ofen und Schockkühler/Froster, 85mm Einschubabstand | PNC 922649 | <input type="checkbox"/> |
| • Halterung für Kerntemperaturfühler bei Verwendung von Flüssigkeiten | PNC 922714 | <input type="checkbox"/> |

Front



Seite


 D = Ablauf
 EI = Elektroanschluss

oben


Elektrisch

Circuit breaker required

Netzspannung: 380-415 V/3N ph/50 Hz

Heizleistung: 1.8 kW

Wasser
Wasserablaufdimension: 1"1/2

Installation
Clearance: 5 cm on sides and back.

Please see and follow detailed installation instructions provided with the unit

Kapazität:
Max. Chargenleistung: 50 kg

Anzahl/Art Roste: 10 (GN 1/1; 600x400)

Anzahl und Art Becken: 14 (360x250x80h)

Schlüsselinformation
[NOT TRANSLATED] links

Außenabmessungen, Länge: 895 mm

Außenabmessungen, Tiefe: 939 mm

Außenabmessungen, Höhe: 1731 mm

Nettogewicht: 205 kg

Versandgewicht: 254 kg

Versandvolumen: 1.98 m³
Anzahl Positionen und Abstand: 29; 28.5 mm

Kühldaten:

Built-in Compressor and Refrigeration Unit

Kühlleistung bei Verdampfungs-Temperatur: -10 °C

Min. Kühlbetriebstemperatur: 16 °C

Max. Kühlbetriebstemperatur: 40 °C

[NOT TRANSLATED] Luft

Produkt Information (Verordnung EU 2015/1095)

Test performed in a test room at 30°C to chill/ freeze (+10°C/-18°C) a full load of 40mm deep trays filled with mashed potatoes evenly distributed up to a height of 35 mm at starting temperature between 65° and 80°C within 120/270min.

Dauer Zyklus, Schockkühlen (+65°C bis +10°C): 74 min

Max. Kapazität (Schockkühlen): 50 kg

Dauer Zyklus, Schockfrosten (+65°C bis -18°C): 255 min

Max. Kapazität (Schockfrosten): 50 kg

Zertifizierungen ISO
ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

Nachhaltigkeit
Art des Kältemittels: R290

GWP Index: 3

Kühlleistung: 7255 W

Kältemittelgewicht (Einheit 1, Einheit 2): 150g; 150g

Energieverbrauch pro Zyklus (Schockkühlen): 0.0836 kWh/kg

Energieverbrauch pro Zyklus (Schockfrosten): 0.2508 kWh/kg